

Une étape de prétraitement par saturation en eau des matériaux initiaux est de plus souhaitable.

Une combinaison de méthode thermique à chaud et d'attrition mécanique (comme dans un essai Micro-Deval) en seconde phase serait aussi une piste intéressante à des fins d'industrialisation.

D'autre part, un taux de récupération élevé de fraction fine après traitement n'est pas un indicateur de la propreté finale du GR.

Au-delà de la performance des techniques de séparation mises en œuvre, il convient de prendre aussi en compte les critères suivants : énergie consommée, risques sanitaires, bruit généré, production de coproduits non valorisables, coûts de production, applicabilité à une échelle industrielle, ...

■ 2.3. Bonnes pratiques de gestion de plateforme

Les granulats recyclés destinés à la production de nouveaux bétons sont produits principalement sur des plateformes de recyclage de matériaux inertes de démolition du BTP. Plus ponctuellement, les matériaux peuvent être produits dans le cadre d'une opération de déconstruction ponctuelle unique (les matériaux sont issus d'un seul et même maître d'ouvrage), ou sur des sites annexes à des unités de préfabrication ou de production de béton prêt à l'emploi.

Le présent paragraphe n'a pas vocation à se substituer aux obligations réglementaires (droit de l'urbanisme, droit de l'environnement), contractuelles ou normatives. L'objet est d'attirer l'attention sur les spécificités des sites de recyclage, et plus particulièrement de ceux qui se destinent à produire des granulats destinés aux marchés du BPE.

■ 2.3.1. Plateformes de recyclage industrielles

La caractéristique principale de ces sites est la diversité des provenances des matériaux de démolition qu'ils traitent : terrassements, déconstruction urbaine, travaux routiers, réseaux, centrales à béton, etc. Afin d'assurer une qualité acceptable des produits recyclés dans le temps, la procédure d'admission documentée et rigoureuse prévue par la réglementation est indispensable. Celle-ci comprend notamment les critères d'acceptation précis (matériaux admis, matériaux refusés, matériaux acceptés sous conditions de vérifications et de traitements complémentaires) qui sont corolaires d'une assurance qualité optimale.

Un bon niveau de communication des règles d'admission des déchets au recyclage en amont de la contractualisation (réalisation des chantiers de démolition, évacuation d'une industrie, etc.) est de nature à améliorer la qualité des produits finis. Il est donc recommandé de compléter cette communication par la visite